Japanese Examined Patent Application, Second Publication, No. 47-047863

Title: MANUFACTURING METHOD OF IMPACT RESISTANT GRAFT POLYMER

Claim:

A manufacturing method of an impact resistant graft polymer, comprising steps of:

carrying out a graft polymerization of 0.1 to 30 parts by weight of solid content in a diene polymer latex, and 70 to 99.9 parts by weight of a mixture of acrylate monomers composed of 99.5 to 95% by weight of alkyl acrylate having an alkyl group containing 2 to 12 carbon atoms and 0.1 to 5% by weight of multifunctional vinyl monomer; and

carrying out a graft polymerization of the graft-polymerized polymer, and 40 to 400 parts by weight of a total amount of monomers composed of 40% by weight or less of nitrile monomer selected from the group of monomers comprising acrylonitrile and methacrylonitrile; 60% by weight or less of alkyl methacrylate having an alkyl group containing 1 to 4 carbon atoms; and 20 to 80% by weight of styrene monomer selected from the group of monomers comprising styrene and α -methylstyrene.

(5) Int. Cl.

60日本分類

日本国特許庁

①特許出願公告

C 08 f 19/00

26(3) E 311.1

26(3) E 112

⑩特

昭47一47863

26(3)E 162.1 26(3) E 162.21 26(3) E 171

許 公

昭和47年(1972)12月2日 44公告

発明の数 1

(全9頁)

訂正アリ

1

26(3) A 15 25(1) C 318.11

2

図耐衝撃グラフト重合体の製造法

昭44-67150 ②特 顧

昭44(1969)8月27日 顧 **②**出

原遵司 者 720発 明

档浜市戸塚区矢部町1541

日向寺昭夫 同

同所

营崎和男 同

三井東圧化学株式会社 の出 願

東京都千代田区霞が関3の2の5

弁理士 平沢秀江 理 Ht.

発明の詳細な説明

本発明は耐候性、耐光性及び耐変色性のすぐれ た耐衝撃グラフト重合体の製造法に関す る。

メタクリル酸メチルースチレン共重合体、塩化ビ ニル重合体のような硬質で脆弱な重合体の衝撃強 **废を改良する方法として、例えばプタジエン系ゴ** ムの如きジエン重合体にアクリロニトリルースチ レン共重合体の如き硬質で脆弱な重合体をグラフ 25 たニトリル系単量体を40重量パーセント以下、 ト重合する方法或いはこのようにして得たグラフ ト重合体を耐衝撃改良材としてアクリロニトリル ースチレン共重合体の如き 硬 質 で 脆弱 な 重 合 体に混合して使用する方法が採用されて いる。

しかしながらこの方法によるとジエン重合体は その分子中に多量の二重結合を有するため光や熱 によつて劣化し易く、従つて耐候性、耐光性、及 び耐変色性が悪く、製造初期には高い衝撃強度を 維持しているものの光の照射下あるいは高温下に 35 於て時の経過とともに急敬に衝撃強度が低下し、 且つ変色が激しく起る。この欠陥を補うために紫

外線吸収剤、抗酸化剤を添加する方法が行われて いるが若干改良された程度で実質的な意味での耐 候性、耐光性及び耐変色性の改良にはさして効果 が出ていない。

耐候性、耐光性、耐変色性を補うもう一つの方 法として上記従来の採用されている方法に於いて 更にチタンホワイト、カーポンプラツク等の充塡 剤を添加する事により、光線を遮蔽して劣化を防 止する方法があるが、これらの方法により得られ 横浜市神奈川区三ツ沢中町12の 10 たものを成形して成形物とした場合、この成形物 の表面付近に存在するゴムの劣化には役に立たな いのみならず充塡剤による強度低下を来すため、 従つて上記従来行われているいずれの方法も望ま しい方法ではない。

本発明者等はこれら従来法に於ける欠点を解消 15 する目的で研究を行つた結果、ジエン系重合体ラ テックスの固形分として 0.1 乃至 3 0 重量部に、 炭素数 2乃至12のアルキル基をもつアクリル酸 アルキルエステル99.9乃至95重量パーセント 従来、アクリロニトリルースチレン共重合体、 20 と多官能性ピニル単量体 0.1 乃至 5 重量パーセン トの比率よりなるアクリル酸エステル系単量体混 合物 7 0 乃至 9 9.9 重量部をグラフト重合させ、 しかる後この生成グラフト重合物にアクリロニト リル、メタクリロニトリルの単量体群から選ばれ 炭素数1乃至4のアルキル基をもつメタクリル酸 エステルを60重量パーセント以下及びスチレン、アル フアメチルスチレンの単量体群から選ばれたスチ レン 系単量体20乃至80重量パーセントの割合から 30 なる単量体合計量の 4 0 乃至 4 0 0 重量部をグラ フト重合させることを特徴とする方法により、耐 候性、耐光性及び耐変色性のすぐれた耐衝撃性グ ラフト重合体を製造することにより本発明を達成

> 本発明に使用するジエン系重合体としては、ポ リプタジエン、ポリイソプレン、プタジエンース チレン共重合体、ポリクロロブレンなどが代表的

である。

ジェン系重合体ラテツクスの固形分が0.1 重量 部以下である場合には、これに上記アクリル酸エ ステル単量体をグラフト重合させることを試みて ラテックスの安定性が悪く本発明の方法は適用で きない。

ジエン系重合体ラテツクスの固形分として30 重量部以上用いた場合では最終重合体中に含まれ び耐変色性が悪くなり本発明の目的が達成し得な いので不適である。

一次グラフト重合に使用される本発明に用いる アクリル酸エステル系単量体混合物は一挙に全量 下する方法のいずれを用いてもよい。

アクリル酸エステル系単量体混合物は、炭素数 2乃至12のアルキル基をもつアクリル酸アルキ ルエステルと多官能性ピニル単量体とを本発明で 加するので普通であるが別々に該重合系に添加し ても差支えない。

グラフト重合に使用される多官能性ピニル単量 体はアクリル酸エステルと共重合するものであれ ばよく、例えばエチ レングリコールジメタクリレ 25 重合する際のこの単量体混合物の添加方法として ート、ジピニルベンゼン、トリメチロールプロバ ントリメタクリレート等がある。

尚、本発明に於いては、多官能性ビニル単量体 0.1 乃至 5.重量部の範囲外の使用でも、すぐれた 耐候性、耐光性及び耐変色性を示すが、耐衝撃改 30 することもできる。 良効果が不十分となるため不適である。

上記アクリル酸エステル系単量体混合物をグラ フト重合するに際し、アクリロニトリル、メタク リロニトリル、メタクリル酸メチル、スチレン、 ビニルエチルエーテル、酢酸ビニル、塩化ビニル、35 例えばアゾビスイソプチロニトリル、クメンハイ イソプチレン、マレイン酸ジエチル、アクリル酸、 アクリル酸アミド、メタクリル酸アルリル、メタ クリル酸グリシジル、メタクリル酸ヒドロキシエ チル、メタクリル酸ヒドロキシプロピル、メタク リル酸ジメチルアミノエチル、メチロールアクリ 40 ート、硫酸第一鉄等を使用しうる。 ルアミド等のアクリル酸アルキルエステルと共重 合する単量体をアクリル酸エステル系単量体合計 量の7重量パーセント以下の如き少量を使用して もよく、またこのグラフト重合に際し、例えばタ

ーシャリドデシルメルカプタンのような連鎖移動 剤を2重量パーセント以下の如き少量使用しても

又、一次グラフト重合に際し、少量の乳化剤と も実質的に重合は行われず、又グラフト重合時の 5 してアニオン系乳化剤例えばドデシルベンゼンス ルホン酸ソーダ、ラウリル硫酸ソーダ、ノニオン **系乳化剤例えばポリオキシエチレンラウリルエー** テルを使用してもよく、一次重合の触媒としては、 例えば、過硫酸カリウム、過硫酸アンモンの如き る二重結合費が増大するため、耐候性、耐光性及 10 過硫酸塩、キユメンハイドロバーオキサイドの如 き有機過酸化物、アゾビスイソプチロニトリルの 如きアゾ化合物等が使用される。これらの触媒と ともに助触媒として亜硫酸ナトリウム、ナトリウ ムホルムアルデヒド、スルホキシレート、硫酸第 添加、2回以上の分割添加もしくは、連続的に商 15 一鉄等を使用してもよい。一次グラフト重合から 二次グラフト重合へ移行する際、一次グラフト重 合は完全に終了している必要はなく、アクリル酸 エステル系単量体混合物の重合率が75%以上で あれば二次グラフト重合のニトリル系単量体、メ 規定する重量割合で混合してからその重合系に添 20 タクリル酸アルキルエステル、スチレン系単量体 の混合物を添加しはじめてよい。

本発明の方法による二次グラフト重合、即ちニ トリル系単量体、メタクリル酸アルキルエステル 及びスチ レン系単量体の単量体混合物をクラフト は、一挙に全量添加する方法、2回以上の分割添 加の方法、もしくは連続的に添加する方法などが ある。二次グラフト重合に用いられる単量体混合 物は通常は添加する前に混合されるが別々に添加

二次グラフト重合の際少量の乳化剤としてアニ オン系乳化剤例えばラウリル硫酸ソーダ或はノニ オン系乳化剤例えばポリオキシエチレンセチルエ ーテルなどを使用してもよい。重合触媒としては、 ドロパーオキサイド、前記一次グラフト重合に用 いた如き過硫酸塩を使用するとよい。またこれら の触媒とともに、助触媒として、亜硫酸ナトリウ ム、ナトリウム、ホルムアルデヒドスルホキシレ

二次グラフト重合に用いる単量体混合物の他に、 これらと共重合可能な単量体例えばピニルトルエ ンを少量併用してもよく、またこの二次グラフト 重合に際し、例えば、リン酸ソーダ類の如き pH

調節剤、ターシャリトデシルメルカプタンの如き 分子量調節剤、その他反応に際し必要とする物質 を適宜使用してもよい。

本発明の方法によりグラフト重合を行うのにあ たり、即ち一次グラフト重合及び二次グラフト重 5 引続き 6時間グラフト重合を行い、得られたグラ 合のいずれの場合でも重合温度は50℃乃至90 ℃が好ましい。

本発明により得られた耐衝撃グラフト重合体で ある重合体乳化物は、通常、凝固剤例えば塩化カ ルシウム、硫酸マグネシウム、塩化ナトリウム等 10 の塩類または、前記塩類と硫酸、塩酸等の酸との 混合系で、凝固し脱水乾燥させる。このようにし て得た重合体は一般に粉末状を呈しており、涌常 は、この重合体を押出機等でペレット化して熱可 塑性樹脂として成形物等の成形材料として実用に 15 供するが、この熱可塑性樹脂は、例えばアクリロ ニトリルースチ レン共重合体、メタクリル酸メチ ルースチレン共重合体、アクリロニトリルーメタ クリル酸メチルースチレン共重合体、アクリロニ トリルースチレンーアルフアメチルスチレン共重 20 合体、アクリロニトリルーメタクリル酸メチルー アルフアメチルスチレン共重合体、ポリ塩化ビニ ル等の耐衝撃性を改良するためこれらに混合して 使用してもよい。

実施例 1

(1) 一次グラフト重合

| 使用物質 | 使用量(重量部) |
|---|----------|
| ポリプタジエンラテックス(固形 分) | 2 0 |
| アクリル酸プチル 9 6.3 重量% エチレングリコールシメタクリレート 3.7 重量% | 8 0 |
| 過硫酸カリウム | 0. 5 |
| ドデシルベンゼンスルホン酸ソー ダ | 1.0 |
| 水 | 200 |

まず反応容器内に上記量のポリプタジエンラテ 40(1) 一次グラフト重合 ツクス、ドデシルペンゼンスルホン酸ソーダ及び

水を仕込み、次に上記量のアクリル酸プチル、エ チレングリコールジメタクリ レートの単量体の混 合物を仕込んで昇温し、反応容器が60℃になっ たら、上記量の過硫酸カリウムを添加し、ついで フト重合体を以下一次グラフト重合体と称す。尚、

この一次グラフト重合による重合率は99%以上

(2) 二次グラフト重合

であつた。

| | 使用物質 | 使用量(重量部) | | | | |
|---|----------------------|----------|--|--|--|--|
| | 一次グラフト重合体(固形分) | 100 | | | | |
| | アクリロニトリル 10重量% |) | | | | |
| | メタクリル酸メチル 30 〃 | 300 | | | | |
| İ | スチレン 60 " | | | | | |
| | ターシヤリドデシルメルカプタン | 0.5 | | | | |
| | 過硫酸カリウム | 0. 5 | | | | |
| | ドデシルベンゼンスルホン酸ソー グ | 1. 0 | | | | |
| | 水 · | 1000 | | | | |

一次グラフト重合に引き続いて、二次グラフト 重合を行うに際し、まず上記量の一次グラフト重 25 合体に上記量の乳化剤としてドデシルベンゼンス ルホン酸ソーダ及び水をそれぞれ仕込み、反応容 器を60℃に保ち、上記量のアクリロニトリル、 メタクリル酸メチル、スチレン及びターシャリド デシルメルカプタンの単量体の混合物を添加した 30後、上記量の過硫酸カリウムを加え、引き続き4 時間重合する。この二次グラフト重合の重合率は 98%であつた。二段グラフト重合により得られ た重合体乳化物を塩化カルシウムを添加した熱水 中で塩析し洗浄、脱水、乾燥を行つて白色の粉末 35 を得た。更にこの粉末状樹脂を押出機でペレット 化した。尚、前記重合体乳化物の粉体化並びにペ レット化の方法は後述する各実施例のいずれの場 合もすべて同様の方法によつた。

実施例 2

Д

| 使用物質 | 使用量(重量部) |
|-------------------------------------|----------|
| スチ レンープタジエン共重合体 ラテックス (固形分) | 1 0 |
| アクリル酸プチル9 6.7 重量% ジビニルベンゼン 3.3 〃 | 9 0 |
| クメンハイドロパーオキサイド | 0. 3 |
| ドデシルベンゼンスルホン酸ソ ーダ | 1.0 |
| ナトリウムホルムアルデヒドス ルホキシレート | 0. 3 |
| 硫酸第一鉄 | 0.005 |
| エチ レンジ ア ミンテトラ酢酸ソ ーダ | 0.02 |
| 水 | 200 |

実施例1と同様に反応容器内に、上記量のスチレンープタジェン共重合ラテックス、水、乳化剤 20としてドデシルベンゼンスルホン酸ソータとを仕込み、続いて上記量のアクリル酸プチル、ジビニルベンゼンの単量体混合物をそれぞれ仕込んだ後、上記量のクメンハイドロバーオキサイドを添加して、1時間40℃で予備混合した後60℃に昇温 25し、ただちに上記量の硫酸第一鉄、エチレンジアミンテトラ酢酸ソーダ及びナトリウムホルムアルデヒドスルホキシレートを失々添加して引き続き4時間グラフト重合を行つた。この生成グラフト重合体を以下、一次グラフト重合体と称する。尚、30この一次グラフト重合の重合率は85%であつた。

(2) 二次グラフト重合

| 使用物質 | 使用量(重量部) |
|-------------------------------|----------|
| 一次グラフト重合体(固形分) | 100 |
| アクリロニトリル 3 0重量% スチレン 7 0 " | }1 0 0 |
| ターシヤリドデシルメルカプタン | 0.5 |
| クメンハイドロパーオキサイド | 0.3 |
| ドデシルベンゼンスルホン酸ソーダ | 1.0 |
| ナトリウムホルムアルデヒドスル ホキシレート | 0. 3 |
| 水 | 400 |

反応容器内に上記量の一次グラフト重合体、水、乳化剤を失々仕込み次に上記量のアクリロニトリル、スチレン、ターシャリドデシルメルカプタンの単量体混合物と触媒クメンハイドロバーオキサイドを失々添加し、1時間攪拌しながら40℃で混合し、しかる後60℃に昇温し上記量のナトリウムホルムアルデヒドスルホキンレートを添加する。引き続き4時間グラフト重合を行う。二次グラフト重合における重合率は98%であつた。

10 得られたグラフト重合体乳化物は実施例1と同様の操作で粉末状樹脂とした。

実施例 3

実施例2で得た粉末状樹脂を脆弱な樹脂であるポリ塩化ビニルアクリロニトリルースチレン共重15 合体、及びアクリロニトリルーメタクリル酸メチルースチレン共重合体の夫々と、次に示す割合で混合した。

実施例2)で得たグラフト重合体 20重量部 錫マレート系安定剤(N-2000 E:日東 化成社製) 3重量部

ピスアマイド系安定剤(ダイアミット 2 0 0: 日本水素社製) 0.5 重量部

上記配合物を2本ロールで160℃で10分間混練後、170℃で10分間熱プレスを行い 樹脂シートを得た。

(ロ). アクリロニトリルースチレン共重合体(アクリロニトリル含有率 28%) 70重量部 実施例(2)で得たグラフト重合体 30重量部 上記混合物をスーパミキサーで混合し、ついて押出機にてペレット化した。

とも、アクリロニトリルーメタクリル酸メチルース チレン共重合体 70重量部

35 (アクリロニトリル10重量パーセント メタクリル酸メチル30重量パーセント夫 夫含有

実施例2)で得たグラフト重合体 30重量部 上記配合物を前記(ロ)と同様の操作でペレット 40 化した。

奥施例 4

一次グラフト重合を行うにあたり、次表に示す 如き量のジエン系ラテックスに、次表に示す如き 量のアクリル酸エステル、エチ*レング*リコールジ

メタクリレート及び第3成分の単量体(表1の一 *又、触媒がクメンハイドロパーオキサイドを使用 次グラフト用単量体)を一緒に添加して重合させ、 しかる後に表Iの二次グラフト用単量体を用いて 二次グラフト重合を行つた結果も併せ下記の表に 示す。尚、これら一次グラフト重合及び二次グラ 5 1の方法に準じて後処理を行い白色粉末状樹脂を フト重合の各重合は次表に於いて触媒として過硫 酸カリウムを使用した実験の場合は、実施例1に、*

した実験の場合は実施例2にそれぞれ準じて行つ

かくして得られた重合体ラテツクスは、実施例 得た後押出機でペレット化した。

表

I

| | | 一次グラフト | 新 A用 | 二次グラフト重合用単量体 | —— <u> </u> |
|------|--------------------------------------|--|---|--------------------------------------|---------------|
| 実施番号 | ジエン系 ラテックス (重量部) | アクリ エチレング ル酸プ リコールジ チル (重量 / - ト %) (重量%) **2 | 第3成分 ※1+※2 の単量体 合計量 (※1+ 合計量 (を2 に対 (重量部) する重量 %) | ニトリル系 メタク スチレン 単量体 単量体 リル酸 (アルフ 合計量) | 独 媒 重量部 |
| 1 | ポリプタジ エン 10 | 97 3 | 90 アクリル 酸 3 | AN 30 - 70 300 | K P S 0. 3 |
| D | ポリプタン エン 10 | 9 7 3 | 90 アクリル アミド3 | AN 10 30 60 300 | CHP 0.3 |
| | スチレンー ブタジエン 共重合体 10 | 98 2 | 90 スチレン | AN 10 30 40(20) 300 | C H P 0.3 |
| = | スチレンー プタジエン 共 重合体 10 | 98 2 | 90 アクリロ ニトリル 5 | MAN20 10 50(20) 300 | K P S 0.3 |
| ホ | ポリクロロ プレン10 | 98 2 | 90 メタクリ ル酸メチ ル 5 | AN 10 30 60 300 | K P S 0.3 |
| ^ | ポリプタジ エン 5 | 9 9 1 | 95 メタクリ ル酸アル リル 2 | AN 30 - 70 300 | K P S 0. 3 |
| ۲ | ポリプタジ エン 15 | 99 1 | 85 メタクリ ル酸グリ シジル 2 | MAN 1 0 4 0 5 0 3 0 0 | CHP 0.3 |
| チ | スチ レンー プタジエン 共重合体 5 | 9 9 1 | 95 メタクリ ル酸ヒド ロキシエ チル 2 | AN 20 10 70 300 | KPS 0.3 |

(註)

上表に於ける略号は、それぞれ下記の如き関係にある物質を示す。

KPS:過硫酸カリウム

CHP: クメンハイドロパーオキサイド

AN : アクリロニトリル MAN:メタアクリロニトリル

参考例 1

実験を試みた。

本発明の範囲からはずれた2段グラフト重合の 実験の方法は、表Ⅱに示すジェン系ラテックス、

12

一次グラフト重合用単量体、二次グラフト重合用 *して得られたそれぞれの白色粉末樹脂を押出機で 単量体及び触媒を使用し、実施例1に弾し、一次 ペレット化した。 グラフト重合、二次グラフト重合を行つた後、生

なお、表Ⅱ中の参考例1回は、重合速度が小さ 成グラフト重合体であるそれぞれの重合体乳化物 く、実施例1の方法では実質的に重合しなかつた を塩析凝固して、洗浄、脱水、乾燥を行い、かく*5 ので、ペレット化を行わなかつた。

| 表 | 12 |
|-----|----|
| 300 | |

| * | | エン | 3 Z | 一次グ | ラフト重合 | 用単量体 | 用単量体 二次グラフト重合用単量体 | | | | | |
|----------|----|---------|-------------------|-------|-----------|---------|-------------------|-------|----------|------------|-------------------|--|
| 参考例番号 | | ラ | ポ テックス 量部) | 酸プチル | クリコールンメタク | 単量体合 | ニトリル系単量体 | | スチレン系単量体 | 単量体合 計量 | 触媒 | |
| <u> </u> | _ | | | (重量%) | リレート(重量%) | (重量部) | (重量%) | (重量%) | (重量%) | (重量部) | (重量部) | |
| 1 | ボ | | タジェン 5 0 | 9 6 | 4 | 5 0 | ANIO | 3 0 | 6 0 | 3 0 0 | KPS | |
| 12 | ボ | リプタ | ダジエン 0.0 5 | 9 6 | 4 | 9 9.9 5 | AN10 | 30 | 6 O | 300 | 0.3 CHP | |
| ^ | ボ | リブタ | ジェン 5 | 9 0 | 1 0 | 9 5 | MAN 30 | _ | 7 0 | 3 0 0 | 0. 3 KPS | |
| = | ポリ | フタ | 'ジエン 5 | 100 | ~ | 9 5 | AN30 | _ | 7 0 | 3 0 0 | 0.3 CHP 0.3 | |
| ホ | ポリ | フタ 1 | ジェン | 9 7 | 3 | 9 0 | AN 5 0 | - | . 50 | 300 | KPS | |
| ^ | ポリ | | ジェン 0 | 9 6 | 4 | 9 0 | _ | - | 100 | | 0.3 KPS 0.3 | |

表』に示した略記号はすべて実施例4の表』のそれに準じた。

次に実施例1,3及び4により得られたグラフ ト重合体、及び混合物を170℃で10分間熱ブ 30 び率、アイゾット衝撃、及びデユポン式落下衝撃 レスを行い、樹脂シートを作製し、それより物性 測定用試験片を作成した。この試験の際、比較例 として市販ABS樹脂のサイコラツクT(字部サ イコン社製)について併せ上記試験を行なつた。

間暴露した後、物性変化及び色相の変化を観察し、 併せ次記表面に示す。 更に、加熱変色の観察も行つた。

上記試験に於いて強度測定は、引張試験残存伸 の各試験により、色相変化はウエザーオメーター 暴露及び加熱試料とも肉眼観察による相対比較に より、又加熱変色試験の方法は、180℃に設定 した空気恒温槽中に 2時間放置後に取り出した試 各試験片をウエザーオメーターにて夫々50時 35 料により観察を行つたものでありこれらの結果は

14

表

П

| 照射時間 | | 引張試験残存伸 び率(%) | | アイゾ (kg | アイゾット衝撃 (kg/cnl) | | デユポン式落下衝 撃(kg・cm) | | 色 相 変 化 | |
|----------------------------|---------------------|------------------|--------|------------|---------------------|------|----------------------|-----|---------|------|
| 実施% | 一時間 | 0 時間 | 5 0 時間 | 0時間 | 5 0時間 | 0時間 | 5 0 時間 | 0時間 | 5 0時間 | 加熱変色 |
| 実施例 | 1 | 7 5 | 6 0 | 2 5 | 20 | >100 | 7 5 | 0 | 0 | 0 |
| 奥施例 | 3 | | | | | | | | | |
| | (12) | 5 0 | 4 2 | 12 | 10 | 5 0 | 3 3 | 0 | 0 | 0 |
| | 44 | 5 0 | 40 | 13 | 11 | 5 0 | 3 7 | 0 | 0 | 0 |
| 実施例 | 4 | | | | | | | | | |
| | (I) | 6 0 | 4 7 | 2 5 | 20 | 100 | 5 5 | 0 | 0 | 0 |
| | (¤) | 70 | 5 8 | 2 0 | 1 7 | 8 0 | 5 O ` | 0 | 0 | 0 |
| | (-) | 7 5 | 5 2 | 2 1 | 18 | 8 0 | 4 8 | 0 | 0 | 0 |
| | (=) | 7 5 | 5 0 | 26 | 20 | >100 | 7 0 | 0 | 0 | 0 |
| | 6 13) | 7 0 | 5 5 | 2 5 | 20 | 8 5 | 5 4 | 0 | 0 | 0 |
| | ⇔ | 6 0 | 5 1 | 2 5 | 2 2 | 9 0 | 6 2 | 0 | 0 | 0 |
| | (H) . | 6 5 | 5 0 | 2 4 | 21 | 9 0 | 5 2 | 0 | 0 | 0 |
| | () | 60 | 5 1 | 2 5 | 2 1 | 100 | 6 5 | , O | 0 | 0 |
| 比較例 (市販 脂「サ ク T 」 | iABS樹 ナイコラツ) | 6 0 | 2 | 2 5 | 8 | 8 0 | 1> | Δ . | × | × |

(註)

- (1)上表に於いて 0時間の項はウエザオメーターにて暴露前の測定値であり 5 0時間 の項はウエザオメーターにて暴露後 5 0 時間経過後の測定値を示す。
- (2)上表に於いて、色相変化及び加熱変色の項の表示に関し、〇は極めて良好を、△ は良を、×は不良をそれぞれ示す。

表面の結果によれば本発明の方法により製した 樹脂は、暴露後の強度低下及び色相変化が比較例 に比して極めて小さく、耐候性、耐光性の改良効 果が顕著であることを示している。

に関しても改良効果は顕著である。

参考例 2

参考例1で得られたペレットを前記本発明によ る実施例の方法に準じて、物性測定用試験片を作 成し、暴露試験及び暴露試験後の物性評価、加熱 変色観察を夫々の試料について行つた。

結果を表IVに示す。

表IVの結果より参考例1による場合はいずれも また、熱変色に関しても極めて良好で、この点 35 前記本発明の実施例による場合に比し暴露後の物 性低下が著しいかまたは、はじめから強度の低い もので、これらの重合組成領域が、耐候性、耐光 性、耐変色に関し効果が実質的に認められないこ とを示している。

16

表

IV

| 照 射 参考 時_ | 引張試び率(| 引張試験残存伸 び率(%) | | アイヅット衝撃 (kg/crit) | | デュポン式落下 衝撃(kg・cm) | | 色相変化 | | |
|-----------------|--------|------------------|-----|----------------------|-----|----------------------|-----|--------|------|--|
| 例底間 | 0 時間 | 5 0時間 | 0時間 | 5 0時間 | 0時間 | 5 0 時間 | 0時間 | 5 0 時間 | 加熱変色 | |
| 1 | 4 0 | 2 | 10 | 3 | 6 0 | 1> | 0 | × | × | |
| D | - | _ | _ | <u> </u> | · | _ | | | | |
| ^ | 7 0 | 60 | 5 | 3 | 5 | 2 | 0 | 0 | 0 | |
| = | 70 | 60 | 6 | 3 | 5 | 3 | 0 | 0 | | |
| ホ | 40 | 3 5 | 15 | 12 | 30 | 20. | × | ×· | × | |
| ^ | 10 | .3 | 2 | 2 | 1> | 1 > | 0 | _ | _ | |

(註)

- (1) 実験の方法は、すべて既述の表面に準じた。
- (2) 上表に於いて 0時間及び 5 0時間の各項の表示はそれぞれ既述の表面の(註)に準 ずる。
- (3) 上表に於いて、色相変化及び加熱変色の項の表示に関し、○は極めて良好を、△は 良を、×は不良をそれぞれ示す。

尚、本発明の示例である実施例 3 (イ)はポリ塩化20*社製)

3重量部

ピニルと混合しているため、均性の評価を別に行 つた。

ピスアマイド系安定剤(ダイアミット200:日 本水素社製)

この比較例として、

上記混合物を実施例3(イ)と同様の方法で樹脂シ

ポリ塩化ビニル(「カネビニールS-1 0 0 8」:

ートを作成し、これより夫々試験片を作成した。

鐘淵化学社製)

80重量部 25 暴露試験及び結果の評価は既述の本発明による実

施例の方法に準じて行つた。

市版 A.B.S 樹脂(「カネエースB-12」: 鐘 淵化学社製)

20重量部

結果を表∇に示す。

錫マレート系安定剤(Nー2000E:日東化成*

表

| 照射時間 | 引張部び率(| 、験残存伸 %) | アイゾット衝撃 (kg/cni) | | デュポン式落下衝 撃(kg・cm) | | | | 加熱変色 |
|--------------------------------|--------|-------------|---------------------|--------|----------------------|------|------|--------|------|
| 実施% | 0時間 | 5 0 時間 | 0時間 | 5 0 時間 | 0時間 | 50時間 | 0 時間 | 5 0 時間 | 加热変色 |
| 実施例 3 (イ) | 120 | 100 | 15 | 1 4 | >1 0 0 | >100 | Ö | 0 | 4 |
| 比較例 (ポリ塩化ビニル 市版 A B S樹脂) | 115 | 1 0 | 1 7 | 5 | >1 0 0 | 5 | 0 | ۵ | × |

(胜)

- (1) 上表に於いて 0 時間及び 5 0 時間の各項の表示はそれぞれ既述の 表皿の(註)に準ずる。
- (2) 上表に於いて、色相変化及び加熱変色の項の表示に関し、〇は極 めて良好を、△は良を、×は不良をそれぞれ示す。

18

特許請求の範囲

1 ジェン系重合体ラテックスの固形分として 0.1 乃至 3 0 重量部に、炭素数 2 乃至 1 2のアル キル基をもつアクリル酸アルキルエステル 9 9.9 乃至95重量パーセントと多官能性ビニル単量体 5 メチルスチレンの単量体群から選ばれたスチレン 0.1 乃至5 重量パーセントの比率よりなるアクリ ル酸エステル系単量体混合物 7 0 乃至 9 9.9 重量 部をグラフト重合させ、しかる後この生成グラフ ト重合物に、アクリロニトリル、メタクリロニト

リルの単量体群から選ばれたニトリル系単量体を 40重量パーセント以下、炭素数1乃至4のアル キル基をもつメタクリル酸アルキルエステルを 60重量パーセント以下及びスチレン、アルファ 系単量体20乃至80重量パーセントの割合から なる単量体合計量の40乃至400重量部をグラ フト重合させることを特徴とする耐衝撃グラフト 重合体の製造方法。